

LABORATORIO DI FISICA E RADIOCHIMICA

Spettrometria Gamma | Spettrometria Alfa
Scintillazione liquida | Caratterizzazione NORM/TENORM

PROVE ACCREDITATE UNI CEI EN ISO/IEC 17025

| | |
|---|-----------------------------------|
| ACQUA | |
| Trizio (H-3) mediante Scintillazione liquida | UNI EN ISO 9698:2019 |
| Determinazione dell'attività Alfa totale e Beta totale | UNI EN ISO 11704:2019 |
| Determinazione dell'attività del Radon | ISO 13164-4:2015 |
| Piombo-210 | ISO 13163:2013 |
| Polonio-210 | ISO 13161:2011 |
| Radio-226 | ISO 13165-1:2013 |
| Uranio | ISO 13166:2014 |
| ACQUA, LIQUIDI | |
| Radionuclidi gamma emettitori | UNI EN ISO 10703:2015 |
| ALIMENTI, RIFIUTI, SUOLI, LIQUIDI, ACQUA, SOLIDI | |
| Radionuclidi gamma emettitori | UNI 11665:2017 |
| FOSFOGESSI | |
| Polonio-210; Piombo-210; Radio-226; Torio; Uranio | IAEA/AQ/34:2014 |
| MATERIALI DA COSTRUZIONE | |
| Radionuclidi gamma emettitori | UNI 11665:2017 |
| RIFIUTI SOLIDI E LIQUIDI | |
| Radionuclidi gamma emettitori | MI01 Rev.0 2016 |
| SOLIDI, LIQUIDI | |
| Determinazione dell'attività di beta emettitori | ISO 19361:2017 |
| Polonio-210 | RESORAD MET-39 Rev.0 2018 |
| SUOLI | |
| Determinazione gamma emettitori | UNI EN ISO 18589-3:2017/EC 1:2018 |

Caratterizzazione radiologica delle acque destinate al consumo umano ex D.Lgs. 28/2016 con metodiche UNI CEI EN ISO/IEC 17025

GESTIONE MATERIALE RADIOATTIVO

La sezione **Nucleare** è la componente storica del gruppo, la matrice da cui prende forma l'esperienza, l'affidabilità e la professionalità dell'azienda. Protex, oggi come ieri, si occupa di raccolta, confezionamento, ritiro e trasporto di rifiuti e sorgenti radioattive, e del loro stoccaggio presso i due depositi autorizzati.

Membro del servizio integrato ENEA e partner di Nucleco, Protex è una realtà in continuo movimento con l'attenzione sempre rivolta al cliente. Lo dimostra l'impegno verso una nuova tipologia di intervento, che prevede la progettazione e l'allestimento di **aree di deposito temporanee a lungo termine** presso quei siti di produzione ove si verificano incidenti, sversamenti di materiale radioattivo e fusioni accidentali di sorgenti, con conseguente produzione di grossi volumi di rifiuti.

PROGETTAZIONE E BONIFICHE

Nota per essere tra le prime aziende ad aver realizzato in Italia cantieri di rimozione di manufatti contenenti **amianto**, sia in matrice compatta che in matrice friabile, Protex negli anni si conferma una realtà al passo con il mutamento del mercato, e implementa nuove linee operative dedicate ad interventi speciali in ambito radiologico - decontaminazione **NORM** e **TENORM**, decommissioning centrali nucleari, decommissioning siti industriali, bonifiche siti inquinati - che richiedono competenze sempre più specifiche, strumenti all'avanguardia e formazione continua.

A tale scopo, assume un ruolo di rilievo l'**Ufficio Tecnico** incaricato della fase di Progettazione e Direzione dell'attività di cantiere, a cui spetta redigere strategie di intervento, piani di lavoro, analisi dei rischi, procedure di sicurezza e piani di intervento necessari all'ottenimento delle autorizzazioni.

PRIMI IN ITALIA
AD AVER PROGETTATO,
REALIZZATO E ULTIMATO
CON SUCCESSO IL
DECOMMISSIONING
DI UN CICLOTRONE
PRESSO
L'ISTITUTO NAZIONALE TUMORI

ACCREDITAMENTI



LAB N° 1619

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
BS OHSAS 18001



Servizio Integrato



PROTEX ITALIA S.r.l.
Via Cartesio, 30 - 47122 Forlì (FC)
Tel. +39 0543 724747
protex@protexgroup.com



PROTEX
ITALIA

Da un'esperienza consolidata e un know-how certificato nei settori
NUCLEARE | BONIFICHE | ANALISI
nasce una nuova area di specializzazione

DECOMMISSIONING
CICLOTRONI
PER APPLICAZIONI MEDICALI

COME SI SVOLGE L'ATTIVITÀ DI DECOMMISSIONING?

MAPPATURA

Identificazione dei dati caratteristici (peso, descrizione, valore di dose, modalità di confezionamento) di ogni componente rimosso durante le fasi di bonifica.



PROGETTAZIONE

Analisi, studio di fattibilità e individuazione di soluzioni progettuali idonee ed efficienti in termini di risorse economiche e temporali, al fine di soddisfare le esigenze del cliente, nel rispetto dei requisiti di sicurezza dettati dalla legge.



CARATTERIZZAZIONE

Esecuzione di campionamenti on-site e successive analisi in Spettrometria Gamma ad alta risoluzione HPGe presso il Laboratorio di Fisica e Radiochimica Protex Italia.



ALLESTIMENTO CANTIERE

La decennale esperienza nel settore Bonifiche consente di confinare qualsiasi cantiere azzerando il rischio di dispersione di contaminazione nell'ambiente.



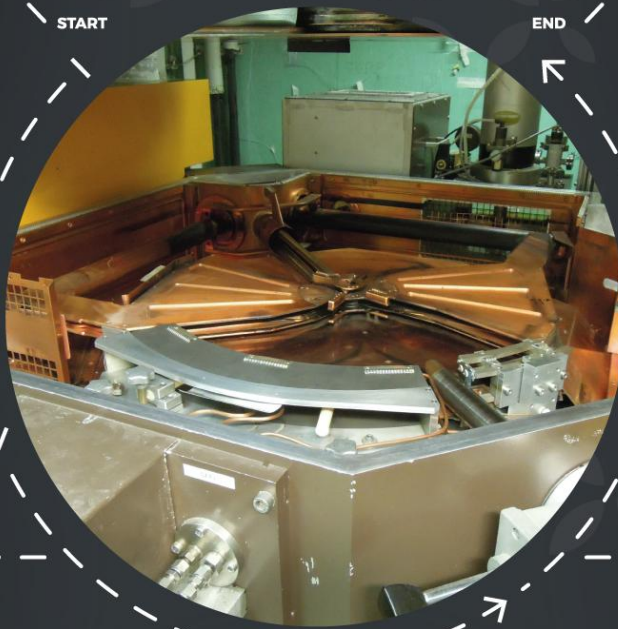
SMANTELLAMENTO E BONIFICA

Movimentazioni di materiali pesanti, riduzioni volumetriche e demolizioni controllate in zone confinate, difficilmente accessibili e a rischio radiazioni ionizzanti.



START

END



STOCCAGGIO

Il processo di decommissioning del ciclotrone può terminare con lo stoccaggio e la lavorazione dei componenti radioattivi presso uno dei depositi Protex autorizzati ai sensi del D.Lgs. 230/95.



RILASCIO DEI LOCALI

Esecuzione di campionamenti ed analisi radiometriche, finalizzati alla restituzione dei locali privi di vincoli radiologici.



ALLONTANAMENTO DI RIFIUTI E MATERIALI

Protex Italia dispone di un ampio parco automezzi autorizzati al trasporto in ADR di rifiuti speciali pericolosi e materiale radioattivo.



SELEZIONE E CONFEZIONAMENTO

Grazie ad una progettazione accurata e ad un team di tecnici e professionisti, è possibile minimizzare la produzione di rifiuti con vincoli radiologici e rifiuti secondari.

